

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公表特許公報(A)

(11) 特許出願公表番号

特表2005-525144

(P2005-525144A)

(43) 公表日 平成17年8月25日(2005.8.25)

(51) Int. Cl.<sup>7</sup>  
A61B 1/00F I  
A61B 1/00 300Bテーマコード(参考)  
4C061

審査請求有 予備審査請求有 (全25頁)

(21) 出願番号 特願2003-557388 (P2003-557388)  
 (86) (22) 出願日 平成15年1月6日(2003.1.6)  
 (85) 翻訳文提出日 平成16年9月6日(2004.9.6)  
 (86) 国際出願番号 PCT/US2003/000359  
 (87) 国際公開番号 W02003/057020  
 (87) 国際公開日 平成15年7月17日(2003.7.17)  
 (31) 優先権主張番号 10/041,645  
 (32) 優先日 平成14年1月7日(2002.1.7)  
 (33) 優先権主張国 米国(US)

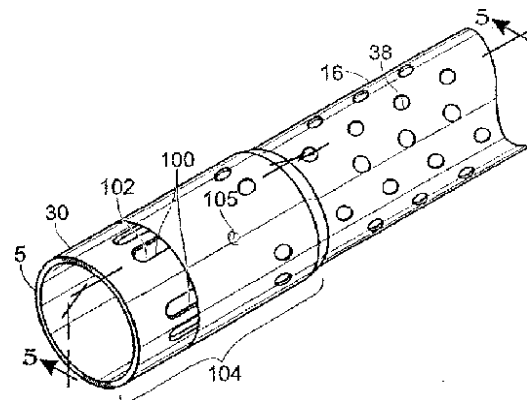
(71) 出願人 500498763  
 エーシーエムアイ コーポレーション  
 アメリカ合衆国 マサチューセッツ サウ  
 スバーロウ ターンパイク ロード 13  
 6  
 (74) 代理人 100075258  
 弁理士 吉田 研二  
 (74) 代理人 100096976  
 弁理士 石田 純  
 (72) 発明者 ミューラー リチャード  
 アメリカ合衆国 ニューヨーク ブロンク  
 ス アーレイ ストリート 25  
 Fターム(参考) 4C061 DD01 GG14 HH57

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 内視鏡用流出システム

## (57) 【要約】

内視鏡などの医療用器具用のシースアセンブリ(16)は、外側シース(30)と、内側シース(32)と、外科的処置の対象部位から流体を流出させるための新規手段と、を備える。外側シース(30)は、内側シース(32)の少なくとも一部の周囲に配置される。アセンブリは、アセンブリの先端の外壁内に配置された流出開口(102)を有する。流出開口は、アセンブリの先端チップ部分に概して長軸方向に配置され、外側シースと内側シースとの間に形成された主流出チャンネル(70)に流体を連絡させる流出溝(100)のための開始点である。好ましい態様では、流出開口(102)および溝(100)は誘電性先端要素(5)全体に、またはその一部に配置される。



## 【特許請求の範囲】

## 【請求項 1】

外科的処置の対象部位で流体を流入および流出させるための、外側シースと内側シースのアセンブリであって、

内側シースの少なくとも一部の周りに配置された外側シースと、

内側シースと外側シースとの間に配置された流出チャンネルと、

を備え、

アセンブリの先端にある外壁内から始まる流出開口を備えた流出溝を有し、

前記溝が略長軸方向に配置され、前記外側シースと内側シースとの間に形成された、より手前側の流出チャンネルと連絡し、そのため流体が前記外側溝から前記流出チャンネル内に誘導される、

アセンブリ。

10

## 【請求項 2】

請求項 1 に記載のアセンブリであって、前記流出溝は、前記内側シースアセンブリ用の主流入穴に対し前方位置にあるシースの先端チップ部分内から始まる、アセンブリ。

## 【請求項 3】

請求項 2 に記載のアセンブリであって、前記流出開口は、前記外側シースの外側面の先端チップ部分内から始まり、前記流入穴に近い位置にある流出チャンネルに合流する、アセンブリ。

## 【請求項 4】

請求項 3 に記載のアセンブリであって、前記流入穴は、前記内側シースの先端に開口部を備える、アセンブリ。

20

## 【請求項 5】

請求項 3 に記載のアセンブリであって、前記外側シースはチューブと誘電性チップ要素とを備え、前記チップ要素は前記チューブの前記先端に付加される、アセンブリ。

## 【請求項 6】

請求項 5 に記載のアセンブリであって、前記チップ要素は、前記外側チューブ内から前方に延在する前方部分と、前記外側チューブの内表面に付加された手前部分とを有し、前記流出溝は前記チップ要素の手前部分と前記外側チューブの内表面との間の空間により、少なくとも一部が画定される、アセンブリ。

30

## 【請求項 7】

請求項 3 に記載のアセンブリであって、前記アセンブリの前記先端チップの周囲に配置された複数の流出溝が存在する、アセンブリ。

## 【請求項 8】

請求項 3 に記載のアセンブリであって、1 または複数の貫通穴が、前記内側シースの前記先端にある前記流入穴に対し前方の前記アセンブリの前記外表面内に配置される、アセンブリ。

## 【請求項 9】

請求項 5 に記載のアセンブリであって、前記チップ要素はセラミック材料を含む、アセンブリ。

40

## 【請求項 10】

医療用内視鏡であって、

内側シースの少なくとも一部を取り囲む外側シースと、

それらの間に配置された流出チャンネルと、

を備え、

前記内側シースは流入チャンネル内の先端に流入穴を有し、

前記外側シースは、先端チップ部分と、前記チップ部分の外表面内の少なくとも1つの流出溝と、を有し、

前記溝は前記流出チャンネルと連絡し、

前記溝は前記内側シースの前記流入穴に対し前方位置にある前記先端チップ部分の前記

50

表面上に配置された流入開口とともに始まる、  
医療用内視鏡。

【請求項 1 1】

請求項 1 0 に記載の内視鏡であって、前記先端チップ部分は、誘電材料を有する部分を含む、内視鏡。

【請求項 1 2】

請求項 1 1 に記載の内視鏡であって、前記チップ部分の前記部分は、前記内側または外側シースの前記先端に付加された誘電性チップ要素を備える、内視鏡。

【請求項 1 3】

請求項 1 2 に記載の内視鏡であって、前記外側および内側シースを、前記内側シースの前記先端が前記流出溝近くの位置に保持するための作業要素をさらに備える、内視鏡。 10

【請求項 1 4】

請求項 1 3 に記載の内視鏡であって、前記作業要素は、前記内側シース内の流入チャンネルを通して前記流入穴に流体を伝えるための手段を含む、内視鏡。

【請求項 1 5】

請求項 1 3 に記載の内視鏡であって、前記作業要素は、前記器具の基端の開口部を通してスリーブ装置を挿入するためのチャンネルを含む、内視鏡。

【請求項 1 6】

請求項 1 5 に記載の内視鏡であって、前記チャンネルは前記内側シースの前記流入チャンネルを含む、内視鏡。 20

【請求項 1 7】

請求項 1 4 に記載の内視鏡であって、前記内視鏡はレゼクトスコープを含む、内視鏡。

【請求項 1 8】

請求項 1 4 に記載の内視鏡であって、前記内側シース内に配置されたテレスコープをさらに備える、内視鏡。

【請求項 1 9】

請求項 1 4 に記載の内視鏡であって、前記内側シース内に配置された電気メス装置をさらに備える、内視鏡。

【請求項 2 0】

医療用内視鏡であって、  
外側シースと、内側シースと、作業要素と、を備え、  
前記外側シースは前記内側シースの少なくとも一部を取り囲み、外側チャンネルを画定し、 30

前記内側シースは流入チャンネルを画定し、  
前記外側シースは先端チップ部分を有し、  
前記チップ部分は、前記外側シースの前記先端に配置された誘電性チップ要素を備え、  
前記チップ要素は複数の流出開口部を有し、  
前記開口部は側壁を含み、前記外側シースまたは内側シースの表面と共に流出溝を画定する、医療用内視鏡。

【請求項 2 1】 40

請求項 2 0 に記載の内視鏡であって、  
前記作業要素は、前記外側シースおよび内側シースを定位置に保持し、それにより、前記内側シースの前記先端が前記流出溝のための前記流入開口部に近接し、  
前記流出溝が前記内側シースの前記先端で前記流入穴位置で流出チャンネルと合流する、  
内視鏡。

【請求項 2 2】

請求項 2 1 に記載の内視鏡であって、前記チップ要素はセラミック先端を備える、内視鏡。

【請求項 2 3】

請求項 2 1 に記載の内視鏡であって、前記外側シースの一部は、前記内側シースの前記 50

先端での前記流入穴の近くで、前記流出チャンネルと直接連絡する複数の流出穴を含む、内視鏡。

【請求項 2 4】

請求項 2 3 に記載の内視鏡であって、前記流入穴より先の位置の前記チップ要素内に配置された貫通穴をさらに備え、前記穴は流出溝と直接連絡する、内視鏡。

【請求項 2 5】

医療用器具を構成する方法であって、  
内側シースと外側シースを提供する工程と、  
内側シースの少なくとも一部に対して、流出チャンネルが前記内側シースと外側シースとの間に配置されるように、前記 2 つのシースをアセンブリする工程と、

10

を含み、

前記アセンブリは、前記アセンブリの先端の外壁内で始まる流出開口を備えた流出溝を有し、

前記溝は概して長軸方向に配置され、前記外側シースと内側シースとの間に形成された前記流出チャンネルと連絡し、それにより、流体が前記流出溝から前記流出チャンネル内に誘導できる、

方法。

【請求項 2 6】

請求項 2 5 に記載の方法であって、前記流出溝は、前記シースアセンブリ用の主流入穴に対し先の位置にある前記シースの先端チップ部分内で始まる、方法。

20

【請求項 2 7】

請求項 2 6 に記載の方法であって、前記流出開口は、前記外側シースの外側面の先端チップ部分で始まり、前記流入穴の近くにある前記流出チャンネルと合流する、方法。

【請求項 2 8】

請求項 2 7 に記載の方法であって、前記流入穴は、前記内側シースの前記先端に、開口部を備える、方法。

【請求項 2 9】

請求項 2 7 に記載の方法であって、前記外側シースはチューブおよび誘電性チップ要素を備え、前記チップ要素は前記チューブの前記先端に付加される、方法。

【請求項 3 0】

請求項 2 9 に記載の方法であって、前記チップ要素は、前記外側チューブ内から前方に延在する前方部分と、前記外側チューブの内表面に付加された手前部分とを有し、前記流出溝は前記チップ要素の前記手前部分と前記外側チューブの内表面との間の空間により、少なくとも一部が画定される、方法。

30

【請求項 3 1】

請求項 2 7 に記載の方法であって、前記流入穴の近くにおいて、前記アセンブリの前記先端チップの周囲に複数の流出溝が配置されている、方法。

【請求項 3 2】

請求項 2 8 に記載の方法であって、1 または複数の貫通穴が、前記内側シースの前記先端にある前記流入穴に対し、より先の前記アセンブリの前記外表面内に配置される、方法

40

【請求項 3 3】

請求項 2 9 に記載の方法であって、前記チップ要素はセラミック材料を含む、方法。

【請求項 3 4】

患者の外科的部位に外側シースと内側シースのアセンブリを挿入し、外科的部位で流体を流入および流出させる工程であって、

前記外側シースは前記内側シースの少なくとも一部の周囲に配置され、

流出チャンネルは前記内側シースと外側シースとの間に配置され、

前記アセンブリは前記アセンブリの前記遠位端にある外壁内で始まる流出開口を備えた流出溝を有し、

50

前記溝は概して長軸方向に配置され、前記外側シースと内側シースとの間に形成された前記流出チャンネルと連絡し、そのため流体は前記流出溝から前記流出チャンネル内に誘導できる、工程と、

前記流出溝および関連する流出開口を介して、前記流出チャンネルを通して流体を引き出す工程と、

を含む、外科的処置において医療用器具を使用する方法。

【請求項 35】

前記溝は、前記シースアセンブリのための主流入穴に対し遠位位置にある前記シースの遠位先端部分内で始まる、請求項 34 記載の方法。

【請求項 36】

前記流出開口は、前記外側シースの外表面の遠位先端部分内で始まり、前記流入穴に近位する位置で前記流出チャンネルに合流する、請求項 35 記載の方法。

【請求項 37】

前記流入穴は、前記内側シースの前記遠位端に開口部を備える、請求項 36 記載の方法

。

【請求項 38】

前記外側シースはチューブと誘電性先端要素と、を備え、前記先端要素は前記チューブの前記遠位端に付加される、請求項 36 記載の方法。

【請求項 39】

前記先端要素は、前記外側チューブ内から遠位に延在する遠位部分と、前記外側チューブの内表面に付加された近位部分とを有し、前記流出溝は前記先端要素の前記近位部分と前記外側チューブの内表面との間の空間により、少なくとも一部が規定される、請求項 38 記載の方法。

【請求項 40】

1 または複数の通り穴が、前記内側シースの前記遠位端にある前記流入穴に対し遠位の前記アセンブリの前記外表面内に配置される、請求項 37 記載の方法。

【請求項 41】

前記アセンブリは、経尿道的前立腺切除、膀胱腫瘍の経尿道的切除、またはヒステロスコピーによる子宮内膜焼灼を含む医学的処置において使用される、請求項 34 記載の方法

。

【請求項 42】

医療用内視鏡の内側シースまたは外側シースの先端に付加されるように適合されたチップ要素であって、

前記チップ要素は、前記要素の外表面の側面に沿って配置された複数の開口部を有し、

前記開口部は側壁を含み、前記外側シースまたは内側シースの表面と共に、前記内視鏡内のシースアセンブリの流出チャンネルと長軸方向に連絡するための流出溝を画定する、チップ要素。

【請求項 43】

請求項 42 に記載のチップ要素であって、前記要素は、誘電性材料を含む、チップ要素

。

【請求項 44】

請求項 43 に記載のチップ要素であって、前記チップ要素はセラミック材料を含む、チップ要素。

【請求項 45】

請求項 43 に記載のチップ要素であって、前記開口部は、内視鏡内の内側および外側シースのアセンブリのための流出開口を提供するための前方部分を有する、チップ要素。

【請求項 46】

導電性外側シースと、導電性内側シースと、作業要素と、を備え、

前記外側シースは前記内側シースを取り囲み、流出チャンネルを画定し、

前記内側シースは流入チャンネルを画定し、

10

20

30

40

50

前記外側シースは先端チップ部分を有し、  
前記チップ部分は、前記外側シースの先端に配置された誘電性チップ要素を備え、  
前記チップ要素は複数の流出開口部を有し、  
前記開口部は側壁を含み、前記外側シースまたは内側シースの表面と共に、流出溝を画定し、

前記作業要素は前記外側シースと内側シースを定位置に保持し、それにより、前記内側シースの前記先端が、前記流出溝のための前記流入開口に近接し、前記流出溝が前記内側シースの前記先端にある前記流入穴の近くの位置で流出チャンネルと合流し、

前記作業要素は、スループット装置のための電源コードを受理するための入口を含む、医療用内視鏡。

10

【請求項 47】

請求項 46 に記載の内視鏡であって、前記チップ要素は、セラミック先端を含む、内視鏡。

【請求項 48】

請求項 47 に記載の内視鏡であって、前記内側シースの先端にある前記流入穴の近くの前記外側シースの一部は、前記外側チャンネルと直接連絡する複数の流出穴を含む、内視鏡。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【0001】

本発明は、低侵襲手術において患者に挿入するための外科用装置に関する。より特定的には、本発明は医療用内視鏡に関し、さらにより特定的には、連続流型 (continuous flow) 内視鏡シースアセンブリ (sheath assembly) に関する。

20

【背景技術】

【0002】

低侵襲手術では、患者において手術により誘発される外傷、痛み、および感染の危険性が軽減する。低侵襲手術は典型的には、身体開口部または患者の身体に形成された小さな切開部などの 1 または複数の入口を通して実施される。入口は、手術部位の視認を可能にする内視鏡などの外科用装置の導入を可能とする。外科用器具は、検査、治療行為、および手術行為を可能とする。治療行為としては、とりわけ、組織の灌注、吸引、切断、焼灼、凝固、蒸発、退縮、ステープリング、およびサンプリングが挙げられる。器具は、体腔の拡張、物質移入、および物質排出などの手術行為を提供してもよい。

30

【0003】

侵襲性を低くすることにより、処置はより安全かつ非外傷性となり、患者はより迅速に回復し、入院期間が短くなり、医療費が減少するかもしれない。したがって、侵襲性を低くすることは依然として重要であり、依然としてこの目的を達成する装置および方法が必要とされている。

【0004】

さらに侵襲性を低くする 1 つの重要な障壁は、多くの処置において、器具が流体流入および流出チャンネルを有しなければならないことである。これらのチャンネルにより器具の外径が事実上加算される。例えば、周知の内視鏡器具は、手術部位または外科的処置の対象部位に、およびそこから流体を流入または流出させるためのチャンネルを画定する同心シースアセンブリを通して流入 / 流出を提供する。例えば、流体は、医者のためにその部位の明確な視界を維持するのを支援する灌注溶液であってもよい。ある一定の周知の灌注システムは連続および同時流入および流出を提供する。これらのシステムは「連続流型」システムとして周知である。

40

【0005】

周知の連続流型内視鏡システムは一般に灌注流体を外部供給源から外科的処置の対象部位に導入する。このため、内視鏡は内側シースの内面により画定される流入チャンネルを有する。流体はチャンネルを通り、シースの先端から出て行き、手術部位が灌注される。外科

50

的部位にある流体は、内側シースの外表面と、周囲の外側シースの内表面により画定される流出チャンネルを通過して引き出されてもよい。流出チャンネルは器具の先端（前端）から始まり、流体を外側シースの手前端（基端）にある出口点まで輸送する。

【0006】

連続流型システムの例としては、米国特許第3,835,842号、米国特許第5,392,765号、米国特許第4,920,961号（内側および外側シースを互いに接続し、内側シースをベース要素に接続するためのラッチシステムを開示する）、米国特許第5,486,155号（回転連続流型内視鏡シースを開示する）、米国特許第5,320,091号、および米国特許第5,392,765号（フロントトップ入口を備えた連続流型膀胱鏡を開示する）が挙げられる。前記特許はあらゆる目的のために、より特定的には、本発明の特徴を含むように適合することができるある一定の装置を示すために、全体として参照により本明細書に組み込まれる。（参照により組み込むのは、参照したいずれの特許も本明細書に添付した請求の範囲の特許性のないものとする従来技術であることを是認するためではない）。

10

【0007】

より詳細に周知の装置を見ると、流出チャンネルは流体を抜くための主先端開口を有する。開口は、内側シースまたは外側シースの先端点（どちらも、もう一方の先端に対して手前側位置にその先端を有したとしても）および流出流チャンネルの長軸から外れた共通の垂直線上にある内側または外側シース上の点により規定されてもよい。言い換えると、内側シースが外側シース内に埋め込まれ、内側シースの先端上の全ての点が内側シースの長軸に対し横方向の単一面内に存在すると、流出チャンネル用の開口は、内側シースを通り、周囲の外側シースを通過して延在する横断面により規定される。これは、例えば、米国特許第3,835,842号における場合であり、この場合、外側シースの先端は内側シースの先端を越えて前方に延在する（図9に示す）。他の場合では、米国特許第4,132,227号において見られるように（図10に示す）、内側シースの先端は外側シースの遠位端を越えて前方に延在する。外側シースの先端上の点は単一面に存在しない。そのため、流出開口は単一の横断面内に存在する点を有しない。すなわち、開口は先端位置で始まり、手前位置で終了する。この配列の重大な欠点は、シース間の空間により画定されるので一般に環状プロファイルを有する開口が流出に対し制限された領域を有することである。流出領域を増大させるためにシース間の空間を増大させると、必然的に対応するシース

20

30

【0008】

【特許文献1】米国特許第3,835,842号

【特許文献2】米国特許第5,392,765号

【特許文献3】米国特許第4,920,961号

【特許文献4】米国特許第5,486,155号

【特許文献5】米国特許第5,320,091号

【特許文献6】米国特許第5,392,765号

【特許文献7】米国特許第4,132,227号

【発明の開示】

40

【発明が解決しようとする課題】

【0009】

前記問題に取り組もうといくらかの努力がなされているが、十分ではない。周知の装置では、装置の前端の主流出開口の他に、外側シースの外表面は、外側シースの外部から流出チャンネル内に流体を通すための1または複数の側面流出開口を有する。周知の装置では、外側シース上のこれらの第2の流出開口が内側シースの先端（前端）の流入開口より手前に位置して（その後方に）配置されることが重要である。これは主に、穴を通過して内側シースと外側シースとの間の流出チャンネル内に入る流出を妨げないためには、流出穴は内側シースの先端構造から十分に手前に配置される必要があるためである。その結果、これらの側面流出穴は一般に流入開口に十分手前に存在する。不運にも、流入開口より手前

50

に配置された流出開口を有する先端部分には固有の解決されていない欠点が存在する。例えば、外科的処置の対象部位の組織およびまたは破片が側面流出開口を圧迫し、遮断することがある。これにより流出量が減少する。

【0010】

切断、凝固または蒸発電極などの電気メススループット装置と共に使用されるレゼクトスコープなどの内視鏡では、内側または外側シースアセンブリの先端チップ部分は誘電性チップを含む。誘電性チップは、一般に導電性金属製の外側および内側シースから電極要素を絶縁する。一般に、先端は外側または内側シースのチューブ状延長部である。しかしながら、先端は他の構成、例えば部分チューブ、ビーク、シールドなどをとってもよい。周知の装置では、絶縁性チップは流出用の側面開口を提供しない。そのため、周知の装置の側面流出開口は流入開口のさらにもっと後に配置され、内視鏡の先端チップ部分で提供される流出は不十分である。これは、狭い解剖学的空間でそのような器具を使用する場合特に不利である。

10

【0011】

内側シースの端に配置された誘電性先端を有する他の欠点は、普通の誘電性材料は脆く、内側シースを外側シースから物理的に引き出す場合に破碎し易いことである。

【0012】

少なくとも前記理由のために、内視鏡および流出機能を必要とする他の侵襲性医療器具において、特に誘電性先端を使用しなければならない電気メススループット装置と共に使用される内視鏡において、改良された流出システムが著しく必要とされている。

20

【課題を解決するための手段】

【0013】

本発明は、内側および外側シースのアセンブリの先端部分に改良された流出機構を提供することにより、前記欠点を克服する。本発明の1つの重要な利点は、狭い解剖学的通路における流出用の改良機構である。ある一定の態様では、他の重要な利点は、流出効率を落とすことなく、誘電性先端を流出シース上に配置してもよいことである。この場合、内側シースおよび外側シースを組み立てる、および分解することにより損傷する、または破碎する傾向がずっと少なくなる。誘電性チップを外側シース上に配置すると、シースの先端開口の壁厚をより大きくすることができ、これにより、患者の開口部および組織を通して入れる際の鋭利性および外傷性が低くなる。

30

【0014】

さらに特定のには、1つの採り得る態様では、本発明は内視鏡などの医療器具において使用するためのアセンブリシースに関する。アセンブリは外科的処置対象部位で流体の流入および流出を提供するための外側シースおよび内側シースを含む。このアセンブリでは、外側シースは内側シースの少なくとも一部の周りに配置され、流出チャンネルは内側シースと外側シースの間に配置される。アセンブリはさらに、アセンブリの先端の外壁内から始まる流出開口を備えた流出溝を含む。流出溝は、概して長軸方向に配置され、外側シースと内側シースとの間に形成されたより手前側の流出チャンネルと連絡し、そのため、流体は流出溝から流出チャンネル内に誘導される。

【0015】

前記アセンブリでは、流出溝は、内側シースアセンブリ用の主流入穴に対し先端位置にあるシースの先端チップ部分内で始まることができる。そのアセンブリでは、流出開口は外側シースの外側面の先端チップ部分内で始まり、流入穴に近い位置で流出チャンネルに合流してもよい。流入穴は内側シースの先端に開口部を備えてもよい。アセンブリでは、外側シースはチューブと誘電性先端要素を備えてもよく、チップ要素はチューブの先端に付加される。アセンブリでは、チップ要素は外側チューブ内から前方に延在する前方部分と、外側チューブの内表面に付加された手前部分とを有してもよく、流出溝はチップ要素の手前部分と外側チューブの内表面との間の空間により、少なくとも部分的に画定される。アセンブリでは、流入穴に対し手前位置の、アセンブリの先端の周囲に配置された複数の流出溝が存在してもよい。アセンブリでは、内側シースの先端の流入穴に対し前方のアセ

40

50

ンブリの外表面に1または複数の通り穴を配置してもよい。アセンブリでは、先端要素はセラミック材料を含んでもよい。

【0016】

他の可能な態様では、本発明は、内側シースの少なくとも一部を取り囲む外側シースと、その間に配置された流出チャンネルと、を有する医療用内視鏡に関する。内側シースは流入チャンネルの先端に流入穴を有し、外側シースは先端チップ部分を有する。少なくとも1つの流出溝は先端部分の外表面内に配置され、流出溝は流出チャンネルと連絡する。溝は、内側シースの流入穴に対し前方位置にある先端チップ部分の表面に配置された流入開口により始まる。

【0017】

前記内視鏡では、遠位先端部分は誘電性材料を有する区分を含んでもよい。内視鏡では、先端部分の区分は内側または外側シースの先端に付加された誘電性先端要素を含んでもよい。内視鏡はさらに、作業要素 (working element) を含んでもよい。作業要素は、外側および内側シースを定位置に保持し、そのため、内側シースの先端は流出溝の近くに位置する。作業要素は、内側シース内の流入チャンネルを通して流入穴に流体を連絡させるための手段を含んでもよい。作業要素は、器具の基端の開口部を通してスループット装置を挿入するためのチャンネルを含んでもよい。チャンネルは内側シースの流入チャンネルを備えてもよい。前記態様の内視鏡は、アセンブリの部品として、テレスコープ、電極、および/または他のスループット装置を含んでもよい。1つの可能な変形では、内視鏡はレゼクトスコープである。

【0018】

他の可能な態様では、本発明は医療用内視鏡を構成する方法に関する。本方法は、内側シースおよび外側シースを提供する工程と、およびその2つを組み立てる工程により実施され、そのため、内側シースの少なくとも一部では、流出チャンネルが内側シースと外側シースとの間に配置され、アセンブリはアセンブリの先端の外壁内で始まる流出開口を備えた流出溝を有し、溝は概して長軸方向に配置され、外側シースと内側シースとの間に形成された流出チャンネルと連絡し、そのため、流体が流出溝から流出チャンネル内に誘導される。

【0019】

前記方法では、流出溝は、シースアセンブリ用の主流入穴に対し先端位置にあるシースの先端チップ部分内で始まってもよい。本方法では、流出開口は外側シースの外側面の先端チップ部分で始まり、流入穴に対し手前位置で流出チャンネルに合流してもよい。本方法では、流入穴は内側シースの先端の開口部を含んでもよい。本方法では、外側シースは、チューブと誘電性先端要素とを含んでもよく、チップ要素はチューブの先端に付加される。本方法では、チップ要素は外側チューブ内から前方に延在する前方部分と、外側チューブの内表面に付加された手前部分を有してもよく、流出溝は、チップ要素の手前部分と外側チューブの内表面との間の空間により、少なくとも部分的に画定される。本方法では、流入穴に対し手前位置で、アセンブリの遠位端の周囲に配置された複数の流出溝が存在してもよい。本方法では、1または複数の通り穴を内側シースの先端の流入穴に対し前方のアセンブリの外表面内に配置してもよい。本方法では、先端要素はセラミック材料を含んでもよい。

【0020】

他の可能な態様では、本発明は、外科的処置において医療器具を使用する方法に関する。本方法は、患者の外科的部位に、外科的処置の対象部位で流体を流入および流出させるために外側シースと内側シースのアセンブリを挿入する工程を提供する。そのアセンブリでは、外側シースは内側シースの少なくとも一部の周囲に配置され、流出チャンネルは内側シースと外側シースとの間に配置される。アセンブリはアセンブリの先端の外壁内で始まる流出開口を備えた流出溝を有する。流出溝は概して長軸方向に配置され、外側シースと内側シースとの間に形成された流出チャンネルと連絡し、そのため、流体は流出溝から流出チャンネル内に導入されてもよい。流出溝および関連する流出開口を介し、流出チャンネルを通して流体を引き出すシースアセンブリのために、流出溝は主流入穴に対し前方位置にあ

10

20

30

40

50

るシースの先端チップ部分で始まる。

【0021】

前記方法では、溝は、シースアSEMBリ用の主流入穴に対し前方位置にあるシースの先端チップ部分内で始まってよい。本方法では、流出開口は外側シースの外側面の先端部分内で始まってよく、流入穴に対し手前位置の流出チャンネルに合流する。本方法では、流入穴は内側シースの先端に開口部を備える。本方法では、外側シースはチューブと誘電性チップ要素とを備えてもよく、チップ要素はチューブの先端に付加される。本方法では、チップ要素は外側チューブ内から前方に延在する前方部分と、外側チューブの内表面に付加された手前部分とを含んでもよく、流出溝は、チップ部分の手前部分と外側チューブの内表面との間の空間により、少なくとも部分的に画定される。本方法では、1または複数の通り穴が、内側シースの先端にある流入穴に対し前方のアSEMBリの外表面内に配置されてもよい。医療器具は医学的処置、例えば経尿道的前立腺切除、膀胱腫瘍の経尿道的切除、またはヒステロスコピーによる子宮内膜焼灼において使用してもよく、その処置は当業者には周知である。

10

【0022】

他の可能な態様では、本発明は医療用内視鏡の内側シースまたは外側シースの先端に付加されるように適合されたチップ要素に関し、チップ要素は、その要素の外表面に側面に沿って配置された複数の流出開口部を有し、その開口部は側壁を含み、外側シースまたは内側シースの表面と共に、内視鏡のシースアSEMBリの流出チャンネルと長軸方向に連絡するための流出溝を規定する。

20

【0023】

前記先端要素は、セラミックなどの誘電性材料を含んでもよい。前記チップ要素では、開口部は、内視鏡において内側および外側シースのアSEMBリのために流出開口を提供するための前方部分を有する。

【0024】

他の可能な態様では、本発明は、導電性外側シースと、導電性内側シースと、および作業要素と、を有する医療用内視鏡に関する。外側シースは内側シースを取り囲み、流出チャンネルを画定し、内側シースは流入チャンネルを画定する。外側シースは先端チップ部分を有し、チップ部分は実質的に誘電性組成物により作製され、外側シースの先端に配置される。チップ要素は複数の流出開口部を有し、開口部は側壁を含み、外側シースまたは内側シースの表面と共に、流出溝を画定する。アSEMBリでは、作業要素は外側シースと内側シースを定位置に保持し、そのため、内側シースの先端は流出溝用の流入開口の手前に位置し、流出溝は内側シースの先端の流入穴に対し手前位置の流出チャンネルと合流する。作業要素は、スルーブット装置のための作用コードを受け入れるための入口を含む。

30

【0025】

前記内視鏡では、チップ要素はセラミックチップを含んでもよい。前記内視鏡では、内側シースの先端の流入の流れより手前に位置する外側シースの一部は、流出チャンネルと直接連絡する複数の流出穴を含んでもよい。内視鏡では、作業要素は外側シースおよび内側シースを定位置に保持してもよく、そのため内側シースの先端は、流出溝用の流入開口の近くに位置し、流出溝は内側シースの先端にある流入穴より手前の位置で流出チャンネルと合流する。

40

【0026】

他の可能な態様では、本発明は、電気メススルーブット装置と共に使用される、レゼクトスコープなどの連続流型内視鏡に関する。内視鏡は外側シースに取り付けられた誘電性または絶縁性のチップ部分を有する。絶縁されたシース先端は、その外側表面の少なくとも一部の周りに離して配置された軸方向の複数の溝を有し、そのため、洗浄液の流出は、絶縁された先端と外側シースチューブの合流点の開口部を通して、外側シースの最先端から、その後連続流型シースアSEMBリの内側シースと外側シースとの間の流出チャンネルを通して、装置の外へと出て行くことができる。

【0027】

50

本発明を特徴づける新規な様々な特徴の多くは、本明細書に添付され、本明細書の一部を形成する請求の範囲で特に指摘される。本発明、これを使用することにより達成される動作上の利点および特定の目的をより理解するために、添付の図面ならびに、好ましい態様が図示され説明されている記述を参照すべきである。図面では、同様の符号は同じまたは同様の要素を特定する。

【発明を実施するための最良の形態】

【0028】

本発明の原理を説明するために、本明細書は、連続流型内視鏡システムの観点から本発明を記述する。本発明は特に電気メススルーブット装置と共に使用するためのレゼクトスコープに関する。そのような装置は、組織を切断、凝固、焼灼または蒸発させるための周知の電極を含む。本発明について図面に示した態様を参照して説明するが、本発明の特徴は様々な異なる態様および他の型の内視鏡において実現することができる。さらに、任意の適したサイズ、形状および型の要素または材料を使用することができる。

10

【0029】

図1～8について説明すると、レゼクトスコープ10は一般に、作業要素12と、内側および外側シースのアセンブリ16と、および取り外し可能なテレスコープ14と、を備える。スルーブット装置18はシースアセンブリを通して挿入してもよい。スルーブット装置はレゼクトスコープの先端が位置する外科的処置の対象部位と相互作用する任意の装置とすることができる。例えば、スルーブット装置は、電極または光ファイバレーザガイドなどの道具としてもよい。

20

【0030】

図示した態様では、作業要素12およびテレスコープ14は、一般に、コネチカット州スタンフォードのシルコン社(Circon Corporation)から入手可能なU.S.A.エリートシステム(ELITE SYSTEM)作業要素およびテレスコープを表す。テレスコープ14は作業要素12に取り外し可能に装着され、可撓性光伝達ケーブル(図示せず)の手段により、テレスコープ内の光ファイバを光源と結合させるためのコネクタ20を有する。作業要素12は一般に、フレーム22と、フロントハンドル24と、可動部分26と、ラッチアセンブリ28と、を備える。作業要素12、テレスコープ14およびスルーブット装置は当技術分野では周知である。他の態様では、任意の適した型の作用要素、テレスコープおよび/またはスルーブット装置を使用することができる。

30

【0031】

可動部分26は、一般に電気メス用ジェネレータからの電源を電極の手元側の端(図示せず)に取り付けるための電極ロッキング機構26aおよび入口27bを備えている。

【0032】

シースアセンブリ16は一般に、外側シース30と、内側シース32と、を備える。外側シース30は一般に、外側チューブ34を備える。外側シースは後端部分36を含んでもよい。外側チューブ34は好ましくは、円形断面を有するが、他の断面とすることも可能である。例えば、内側シース32を保持し、または流入もしくは流出チャンネルを形成するために略楕円形状または任意の他の適した形状を有することができる。シースアセンブリ16は先端チップ部分104(下記でより詳細に論ずる)を有する。外側シースは前方端部に側面穴38を有するように図示されている。後端部分36は外側チューブ34の後に取り付けられる。後端部分36はシールド40、コネクタ42、流体入口44および流体出口46を有する。

40

【0033】

内側シース32は一般に内側チューブ48を備え、フレーム部材50および可動ラッチ52を含んでもよい。内側チューブは外側チューブ34内に同軸に配置される。内側シースの内表面は主流入穴56を有する流入チャンネル68を画定する。内側チューブ48の先端は外側チューブ34内の所定の距離の位置で、外側チューブ内の側面流出開口38より前方にある。

50

## 【0034】

流入チャネル68は流体入口44からフレーム部材50を通り、先端部104の流入穴56まで到達する経路を形成する。流入チャネルはまた同時に、テレスコープ14および装置18を収容してもよい(テレスコープ14および装置18は図5では省略する)。

## 【0035】

外科的処置対象部位1での流出を改善するために、本発明は外側および内側シースのアセンブリの先端チップ部分104のための新規設計を提供する。この点では、本発明は、外科的処置対象部位の腔または領域内に延在することができる1または複数の新規の流出溝100を提供し、そのため、流出溝は部位内へと続く狭い組織流路2により、または部位での破片により遮断されにくくなる。本発明では、1または複数の流出開口102がアセンブリの外側に配置され、そのため、流出は、従来の装置により提供されたものよりも、器具の側面に沿ってより先の方の位置で開始する。図5を見ると、シースアセンブリ16では、各開口102は、内側シース32の先端の流入穴56に対して先の方の位置106にあるシースアセンブリの外表面内で始まる。(図で示した開始点106は、一例の位置であり、開口102はシース32の先端から流入穴までの線に沿った任意の位置から始まってよい)。開口102は、流出溝100が、外側シース30と内側シース32との間に形成された流出チャネル70と連絡するように続き、そのため、流体は流出チャネル70内に誘導される。したがって、流出溝は、シースアセンブリの表面内の流出開口102の開始点から、シースアセンブリ16内で概して長軸方向に延在する。流出溝100は内側シース30の先端を越えて手前の方に流体を運搬し、位置108で流出チャネル70と合流する。位置108は好ましくは、主流入開口56を越えて基部に近いすなわち手前側にあり、流入する流体と流出する流体との間での衝突を最小に抑える。

10

20

## 【0036】

1つの可能な態様では、各流出溝100は、外側シース30の先端チップ部分104の外壁または外表面内に配置された流出開口102により始まる。各流出開口102は、シースアセンブリ16の先端の主流入穴56の面に概して垂直な外側シースの外側に配置される。流出チャネル70は同軸シース30と32との間の空間である。しかしながら、外側シース30は完全に内側シース32を取り囲む必要はなく、外科的処置の対象部位から流体を運び去ることができるチャンネルが形成される。例えば、チャンネル70を、流体流路が画定される限り、内側シースの任意の幾何学的断面形状によって画定することができる。他の例では、流出チャネル70は長軸方向の仕切りを備えた細長い単一または一体材料片内で画定することができ、1または複数の別個の流出用チャンネルおよび/または装置が形成される。チャンネルは、例えば、同軸で、平行に、またはそうでなければ概して長軸方向に延びることができる。開口102は好ましくは外側シースの周囲に離して配置され、外科的処置の対象部位の全ての位置からの流体出口が提供される。位置および間隔は特別な要求に見合うように調節してもよい。外側シースと内側シースとの間のチャンネル70がアセンブリ16の先端チップまで延在し、外科的処置の対象部位からの流出を提供してもよいが、側面に配置した流出開口102および溝100は実質的にアセンブリの外径を増大させない。増大させると低侵襲性外科的手術の目指すところに反するであろう。流体出口のために必要とされる側面配置手段は、アセンブリの外径を著しく増大させることなく、シースアセンブリ16の外表面内に配置された総開口領域を増大させることにより対処してもよい。開口102は任意の適した形状またはサイズをとってもよい。図に示されるように、適した形状は外側シース30の表面に沿って、または表面を通過して長軸方向に延びる細長い穴である。

30

40

## 【0037】

流出開口および溝の新規な配列により、側面流出開口が主流入開口の手前側に配置されるという従来技術における制限が克服される。この新規な特徴により、シースアセンブリの先端により近接し、主流入開口(例えば、流入穴56)の前にある位置からの流体流出が可能となるが、テレスコープ、装置および流体の流入のために使用可能な内側シース直径の全開口は維持される。そのように配置された開口は溝100を介して流体を、主流

50

入開口に対し手前の位置にある主流出チャンネルまで送達する。この流出システムにより、流体の流れの衝突が避けられ、ある位置での流体流出の開始が生体組織により阻害されにくくなる。

#### 【0038】

流出溝100の新規配列に加えて、シースアセンブリはまた、シース32の先端の流入穴56に対し手前の従来の位置に、従来の流出穴38を備えてもよい。前に記述したように、切断、凝固または蒸発電極などの電気メススルー装置と共に使用される内視鏡では、内側または外側シースアセンブリの先端チップは電極要素を外側および内側シースから絶縁するために誘電性先端部分を含んでもよい。一般に、誘電性部分は外側または内側シースのチューブ状延長部としてもよい。

10

#### 【0039】

例えば、図示した態様では、外側シース30は外側チューブ34と、外側チューブ34の先端に配置された絶縁チップ要素5とを備える。チップ要素5は取り外し可能なように、または取り外しできないように取り付けてもよく、またはそうでなければシースアセンブリ16の先端と一体化してもよい。チップ要素5はチップ部分104を全体として、または部分的に構成してもよい。チップ5は好ましくは、誘電性材料、例えばセラミックまたは成形プラスチックもしくはポリマー材料から作製される。誘電性チップ部分5はまた、チップ部分104を構成する1または両方のチューブの内側および/または外側表面上の絶縁コーティングもしくはラミネートの形態をとってもよい。誘電性先端部分は設計選択肢である。例えば、他の可能な態様では、例えば装置18がレーザである場合、チップ5は金属から構成することができ、内側シースチューブの、別個の部品ではなく、一体部品とすることができる。図示したものの他に、誘電性先端部分5は様々な構造、例えば部分チューブ、ピーク、シールド、またはチップ部分104に望ましい任意の他のチップ構造をとってもよい。

20

#### 【0040】

誘電性チップ要素5は、存在すれば、シースアセンブリ16の先端を形成する。従来技術では、この誘電性チップ要素5は流出用の側面開口および/またはチャンネルを提供しない。そのため、従来の電気メステレスコープ装置における流出開口は、内側および外側シースのアセンブリの先端端に最適に配置されていない。したがって、本発明は、側面開口102および溝100をチップ部分104のチップ要素5の全体または一部に組み入れることにより、そのような装置の固有の欠点を克服する。

30

#### 【0041】

図8は流出開口102を備えた1つの採用し得るチップ要素5の特徴を示した図である。先端は、上記のように、セラミック、または任意の他の適した誘電性材料から形成してもよい。図8の態様では、チップ要素5は中空の、概円筒形状要素である。チップ要素5は流出開口102として使用するためにその外表面、および形成された流出溝100内に配置された細長い複数の開口部110を有する。開口部110は要素の弓状側壁111に沿って長軸方向に延在する。開口部はまた、側壁111に対し垂直に配向された垂直側壁112を有する。チップ要素5は化学結合(例えば、エポキシ)または機械的留め具(例えば、スエージまたはピン)などの従来の手段によりシースアセンブリ16に付加してもよい。好ましい態様では、チップ要素5はシース30の先端内にぴったりはまるように相補的なサイズおよび形状とされる。例として、図4および7は先端5の開口部または凹部115と嵌合し、先端とシース30を共に固定するのを支援する外側シース30上に配置された機械的保持手段105を示す。この保持手段は接着剤と共に使用することができ、接着剤がだめになった場合に先端とシースの接着を維持する。図示した例では、保持手段はチューブの凹みにはまる領域を有する。

40

#### 【0042】

図4および5に示されるように、チップ部分104における外側シースの先端は、チップ要素5の直径を受け入れる手前部分よりも直径がわずかに大きくてもよい。要素5の手前端はシース30内で十分奥まっております、シースは開口部110の手前端をカバーする。

50

開口部 110 の露出部分は流出開口 102 (弓状側壁 111 により制限される) を含む。カバーされた部分は、シース 30 の内表面と共に、流出溝 100 を画定する。図示されるように、開口部 110 の手前側の垂直側壁は減少し、または無くなり、より大きな開口端 113 が存在し、流体が手前の隣接する流出チャネル 70 に流れ込む。開口部 110 のサイズ、形状および位置は変えてもよく、本明細書内の各々のどこかの他の記述により企図されている範囲の流出開口および溝が提供される。

【0043】

図 5 に示されるように、本発明は選択的に、先端 5 の内表面内に配置され、主流入穴 56 の先端位置で流出溝と連絡する 1 または複数の選択的な通り穴 117 を含んでもよい。通り穴 115 は流入穴 56 で集まることがある気泡を除去するのを促進する。気泡を除去すると、正しい流動状態、およびテレスコープを通した視界が確保される。気泡はすべて穴 115 を通り流出溝 100 に入る。

10

【0044】

当業者であれば、前記説明および態様が限定するものではなく、例にすぎないことを理解するであろう。当業者であれば、本発明の本質を説明するために記述し、図示した部品および工程の細部、材料および配列において、多くの改変および変更が可能であり、そのような改変および変更は、本明細書に含まれる教示および請求の範囲の精神および範囲から逸脱していないことを理解するであろう。

【図面の簡単な説明】

【0045】

20

【図 1】本発明の特徴を組み入れた内視鏡の側面図である。

【図 2】図 1 で示した内視鏡の先端正面図である。

【図 3】図 1 で示した内視鏡の先端部分の拡大側面図である。

【図 4】図 3 で示した内視鏡の先端部分の拡大斜視図である。

【図 5】図 4 で示した内視鏡の遠位部分の線 5 - 5 についての断面図であり、本発明による先端チップ、内側シースおよび外側シースの 1 つの可能な配列を示したものである。

【図 6】図 3 で示した内視鏡の先端部分の線 6 - 6 についての断面図である。

【図 7】図 3 で示した内視鏡の先端部分の線 7 - 7 についての断面図である。

【図 8】図 1 ~ 7 の内視鏡などの内視鏡の先端部分において使用するための先端チップ延長部の部分側断面図である。

30

【図 9】内視鏡用の従来の内側 / 外側シースアセンブリの一例の側断面図である。

【図 10】内視鏡用の他の従来の内側 / 外側シースアセンブリの一例の側断面図である。

【 図 1 】

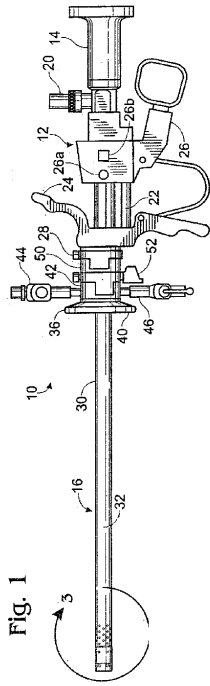


Fig. 1

【 図 2 】

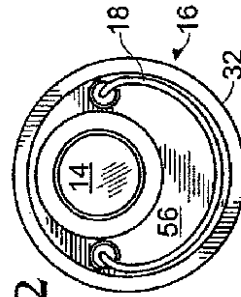


Fig. 2

【 図 3 】

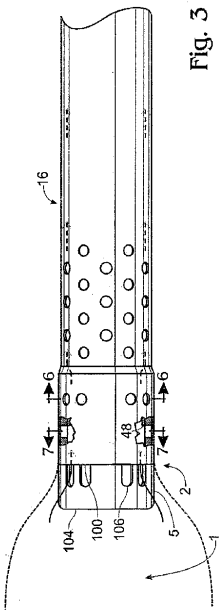


Fig. 3

【 図 4 】

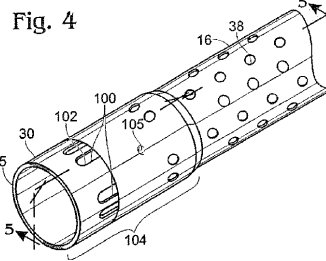


Fig. 4

【 図 5 】

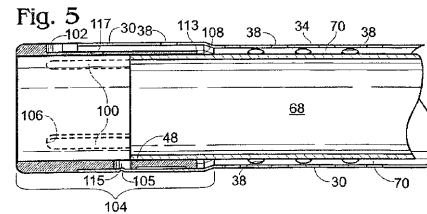
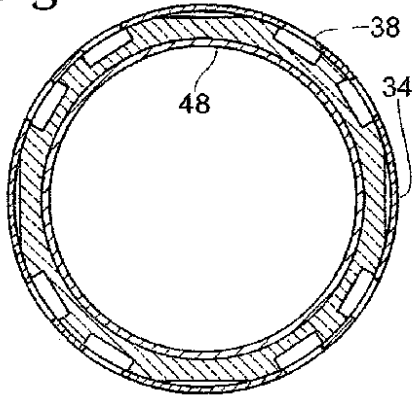


Fig. 5

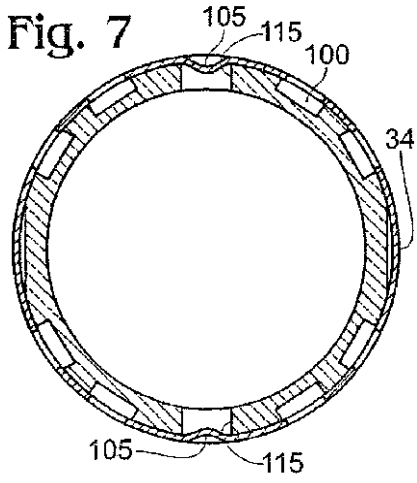
【 図 6 】

Fig. 6



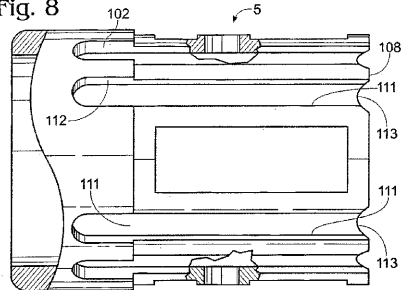
【 図 7 】

Fig. 7



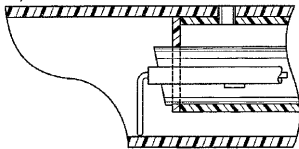
【 図 8 】

Fig. 8



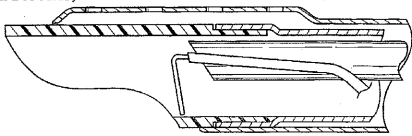
【 図 9 】

Fig. 9  
(PRIOR ART)



【 図 10 】

Fig. 10  
(PRIOR ART)



## 【手続補正書】

【提出日】平成17年1月27日(2005.1.27)

## 【手続補正1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項1】

外科的処置の対象部位で流体を流入および流出させるための、外側シースと内側シースのアセンブリであって、

内側シースの少なくとも一部の周りに配置された外側シースと、

内側シースと外側シースとの間に配置された流出チャンネルと、

を備え、

アセンブリの先端にある外壁内から始まる流出開口を備えた流出溝を有し、

前記溝が略長軸方向に配置され、前記外側シースと内側シースとの間に形成された、より手前側の流出チャンネルと連絡し、そのため流体が前記外側溝から前記流出チャンネル内に誘導される、

アセンブリ。

【請求項2】

請求項1に記載のアセンブリであって、前記流出溝は、前記内側シースアセンブリ用の主流入穴に対し前方位置にあるシースの先端チップ部分内から始まる、アセンブリ。

【請求項3】

請求項2に記載のアセンブリであって、前記流出開口は、前記外側シースの外側面の先端チップ部分内から始まり、前記流入穴に近い位置にある流出チャンネルに合流する、アセンブリ。

【請求項4】

請求項3に記載のアセンブリであって、前記流入穴は、前記内側シースの先端に開口部を備える、アセンブリ。

【請求項5】

請求項3に記載のアセンブリであって、前記外側シースはチューブと誘電性チップ要素とを備え、前記チップ要素は前記チューブの前記先端に付加される、アセンブリ。

【請求項6】

請求項5に記載のアセンブリであって、前記チップ要素は、前記外側チューブ内から前方に延在する前方部分と、前記外側シースの内表面に付加された手前部分とを有し、前記流出溝は前記チップ要素の手前部分と前記外側チューブの内表面との間の空間により、少なくとも一部が画定される、アセンブリ。

【請求項7】

請求項3に記載のアセンブリであって、前記アセンブリの前記先端チップの周囲に配置された複数の流出溝が存在する、アセンブリ。

【請求項8】

請求項3に記載のアセンブリであって、1または複数の貫通穴が、前記内側シースの前記先端にある前記流入穴に対し前方の前記アセンブリの前記外表面内に配置される、アセンブリ。

【請求項9】

請求項5に記載のアセンブリであって、前記チップ要素はセラミック材料を含む、アセンブリ。

【請求項10】

医療用内視鏡であって、

内側シースの少なくとも一部を取り囲む外側シースと、

それらの間に配置された流出チャンネルと、  
を備え、

前記内側シースは流入チャンネル内の先端に流入穴を有し、

前記外側シースは、先端チップ部分と、前記チップ部分の外表面内の少なくとも1つの流出溝と、を有し、

前記溝は前記流出チャンネルと連絡し、

前記溝は前記内側シースの前記流入穴に対し前方位置にある前記先端チップ部分の前記表面上に配置された流入開口とともに始まる、  
医療用内視鏡。

【請求項11】

請求項10に記載の内視鏡であって、前記先端チップ部分は、誘電材料を有する部分を含む、内視鏡。

【請求項12】

請求項11に記載の内視鏡であって、前記チップ部分の前記部分は、前記内側または外側シースの前記先端に付加された誘電性チップ要素を備える、内視鏡。

【請求項13】

請求項12に記載の内視鏡であって、前記外側および内側シースを、前記内側シースの前記先端が前記流出溝近くの位置に保持するための作業要素をさらに備える、内視鏡。

【請求項14】

請求項13に記載の内視鏡であって、前記作業要素は、前記内側シース内の流入チャンネルを通して前記流入穴に流体を伝えるための手段を含む、内視鏡。

【請求項15】

請求項13に記載の内視鏡であって、前記作業要素は、前記器具の基端の開口部を通してスリーブ装置を挿入するためのチャンネルを含む、内視鏡。

【請求項16】

請求項15に記載の内視鏡であって、前記チャンネルは前記内側シースの前記流入チャンネルを含む、内視鏡。

【請求項17】

請求項14に記載の内視鏡であって、前記内視鏡はレゼクトスコープを含む、内視鏡。

【請求項18】

請求項14に記載の内視鏡であって、前記内側シース内に配置されたテレスコープをさらに備える、内視鏡。

【請求項19】

請求項14に記載の内視鏡であって、前記内側シース内に配置された電気メス装置をさらに備える、内視鏡。

【請求項20】

医療用内視鏡であって、

外側シースと、内側シースと、作業要素と、を備え、

前記外側シースは前記内側シースの少なくとも一部を取り囲み、外側チャンネルを画定し、

前記内側シースは流入チャンネルを画定し、

前記外側シースは先端チップ部分を有し、

前記チップ部分は、前記外側シースの前記先端に配置された誘電性チップ要素を備え、

前記チップ要素は複数の横方向の流出開口部を有し、

前記開口部は前記外側および内側シースの間のチャンネルと流体が行き来する、医療用内視鏡。

【請求項21】

請求項20に記載の内視鏡であって、

前記作業要素は、前記外側シースおよび内側シースを定位置に保持し、それにより、前記内側シースの前記先端が前記流出溝のための前記流入開口部に近接し、

前記流出溝が前記内側シースの前記先端で前記流入穴位置で流出チャンネルと合流する、内視鏡。

【請求項 2 2】

請求項 2 1 に記載の内視鏡であって、前記チップ要素はセラミック先端を備える、内視鏡。

【請求項 2 3】

請求項 2 1 に記載の内視鏡であって、前記外側シースの一部は、前記内側シースの前記先端での前記流入穴の近くで、前記流出チャンネルと直接連絡する複数の流出穴を含む、内視鏡。

【請求項 2 4】

請求項 2 3 に記載の内視鏡であって、前記流入穴より先の位置の前記チップ要素内に配置された貫通穴をさらに備え、前記穴は流出溝と直接連絡する、内視鏡。

【請求項 2 5】

医療用器具を構成する方法であって、  
内側シースと外側シースを提供する工程と、  
内側シースの少なくとも一部に対して、流出チャンネルが前記内側シースと外側シースとの間に配置されるように、前記 2 つのシースをアセンブリする工程と、  
を含み、  
前記アセンブリは、前記アセンブリの先端の外壁内で始まる流出開口を備えた流出溝を有し、  
前記溝は概して長軸方向に配置され、前記外側シースと内側シースとの間に形成された前記流出チャンネルと連絡し、それにより、流体が前記流出溝から前記流出チャンネル内に誘導できる、  
方法。

【請求項 2 6】

請求項 2 5 に記載の方法であって、前記流出溝は、前記シースアセンブリ用の主流入穴に対し先の位置にある前記シースの先端チップ部分内で始まる、方法。

【請求項 2 7】

請求項 2 6 に記載の方法であって、前記流出開口は、前記外側シースの外側面の先端チップ部分で始まり、前記流入穴の近くにある前記流出チャンネルと合流する、方法。

【請求項 2 8】

請求項 2 7 に記載の方法であって、前記流入穴は、前記内側シースの前記先端に、開口部を備える、方法。

【請求項 2 9】

請求項 2 7 に記載の方法であって、前記外側シースはチューブおよび誘電性チップ要素を備え、前記チップ要素は前記チューブの前記先端に付加される、方法。

【請求項 3 0】

請求項 2 9 に記載の方法であって、前記チップ要素は、前記外側チューブ内から前方に延在する前方部分と、前記外側チューブの内表面に付加された手前部分とを有し、前記流出溝は前記チップ要素の前記手前部分と前記外側チューブの内表面との間の空間により、少なくとも一部が画定される、方法。

【請求項 3 1】

請求項 2 7 に記載の方法であって、前記流入穴の近くにおいて、前記アセンブリの前記先端チップの周囲に複数の流出溝が配置されている、方法。

【請求項 3 2】

請求項 2 8 に記載の方法であって、1 または複数の貫通穴が、前記内側シースの前記先端にある前記流入穴に対し、より先の前記アセンブリの前記外表面内に配置される、方法。

【請求項 3 3】

請求項 2 9 に記載の方法であって、前記チップ要素はセラミック材料を含む、方法。

**【請求項 3 4】**

医療用内視鏡の内側シースまたは外側シースの先端に付加されるように適合された誘電性チップ要素であって、

前記チップ要素は、前記要素の外表面の側面に沿って配置された複数の開口部を有し、前記開口部は側壁を含み、

前記チップ要素は、前記外側シースまたは内側シースの表面と結合して、前記内視鏡内のシースアセンブリの流出チャンネルと長軸方向に連絡するための少なくとも一つの流出溝を画定し、

少なくとも一つの流出溝は、前記シースアセンブリ用の主流入穴に対し前方位置にあるシースアセンブリの先端チップ部分内から始まる、チップ要素。

**【請求項 3 5】**

請求項 3 4 に記載のチップ要素であって、前記要素は、誘電性材料を含む、チップ要素。

**【請求項 3 6】**

請求項 3 5 に記載のチップ要素であって、前記チップ要素はセラミック材料を含む、チップ要素。

**【請求項 3 7】**

請求項 3 5 に記載のチップ要素であって、前記開口部は、内視鏡内の内側および外側シースのアセンブリのための流出開口を提供するための前方部分を有する、チップ要素。

**【請求項 3 8】**

導電性外側シースと、導電性内側シースと、作業要素と、を備え、

前記外側シースは前記内側シースを取り囲み、流出チャンネルを画定し、

前記内側シースは流入チャンネルを画定し、

前記外側シースは先端チップ部分を有し、

前記チップ部分は、前記外側シースの先端に配置された誘電性チップ要素を備え、

前記チップ要素は複数の流出開口部を有し、

前記開口部は側壁を含み、前記外側シースまたは内側シースの表面と共に、流出溝を画定し、

前記作業要素は前記外側シースと内側シースを定位置に保持し、それにより、前記内側シースの前記先端が、前記流出溝のための前記流入開口に近接し、前記流出溝が前記内側シースの前記先端にある前記流入穴の近くの位置で流出チャンネルと合流する、

医療用内視鏡。

**【請求項 3 9】**

請求項 3 8 に記載の内視鏡であって、前記チップ要素は、セラミック先端を含む、内視鏡。

**【請求項 4 0】**

請求項 3 9 に記載の内視鏡であって、前記内側シースの先端にある前記流入穴の近くの前記外側シースの一部は、前記外側チャンネルと直接連絡する複数の流出穴を含む、内視鏡。

請求項 3 8 に記載の医療用内視鏡であって、前記作業要素は、スループット装置のための電源コードを受け入れるための入口を含む、医療用内視鏡。

**【請求項 4 1】**

請求項 3 8 に記載の医療用内視鏡であって、前記作業要素は、スループット装置のための電源コードを受け入れるための入口を含む、医療用内視鏡。

**【手続補正 2】**

**【補正対象書類名】**明細書

**【補正対象項目名】**0 0 1 4

**【補正方法】**変更

**【補正の内容】**

## 【 0 0 1 4 】

さらに特定的には、1つの採り得る態様では、本発明は内視鏡などの医療器具において使用するためのシースのアセンブリに関する。アセンブリは外科的処置対象部位で流体の流入および流出を提供するための外側シースおよび内側シースを含む。このアセンブリでは、外側シースは内側シースの少なくとも一部の周りに配置され、流出チャンネルは内側シースと外側シースの間に配置される。アセンブリはさらに、アセンブリの先端の外壁内から始まる流出開口を備えた流出溝を含む。流出溝は、概して長軸方向に配置され、外側シースと内側シースとの間に形成されたより手前側の流出チャンネルと連絡し、そのため、流体は流出溝から流出チャンネル内に誘導される。

## 【 手 続 補 正 3 】

【 補 正 対 象 書 類 名 】 明 細 書

【 補 正 対 象 項 目 名 】 0 0 4 3

【 補 正 方 法 】 変 更

【 補 正 の 内 容 】

## 【 0 0 4 3 】

図5に示されるように、本発明は選択的に、先端5の内表面内に配置され、主流入穴56の先端位置で流出溝と連絡する1または複数の選択的な通り穴115を含んでもよい。通り穴115は流入穴56で集まることがある気泡を除去するのを促進する。気泡を除去すると、正しい流動状態、およびテレスコープを通した視界が確保される。気泡はすべて穴115を通り流出溝100に入る。

## 【 手 続 補 正 4 】

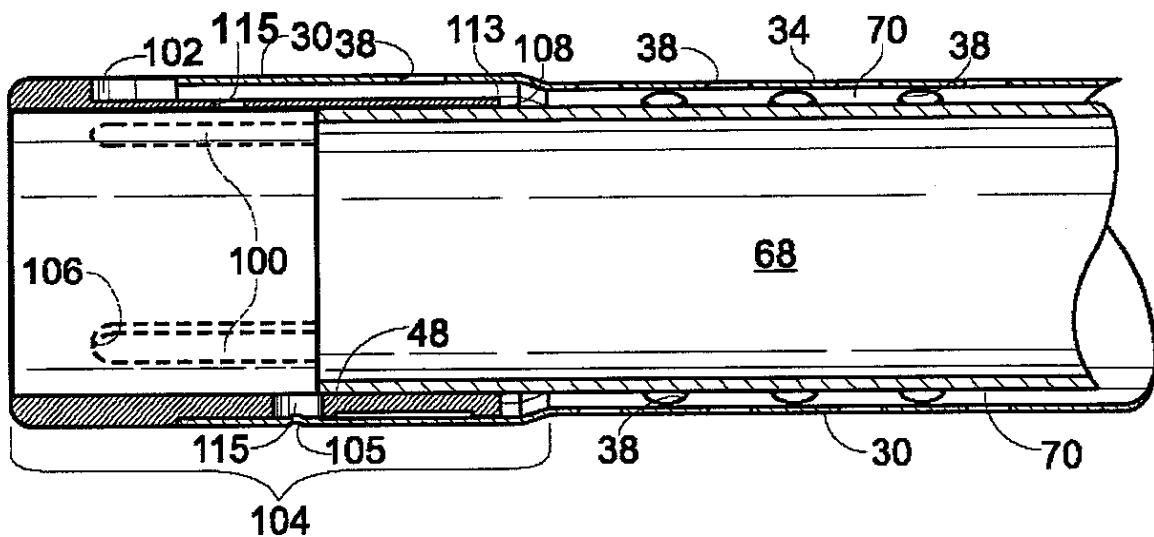
【 補 正 対 象 書 類 名 】 図 面

【 補 正 対 象 項 目 名 】 図 5

【 補 正 方 法 】 変 更

【 補 正 の 内 容 】

## 【 図 5 】



## 【 手 続 補 正 5 】

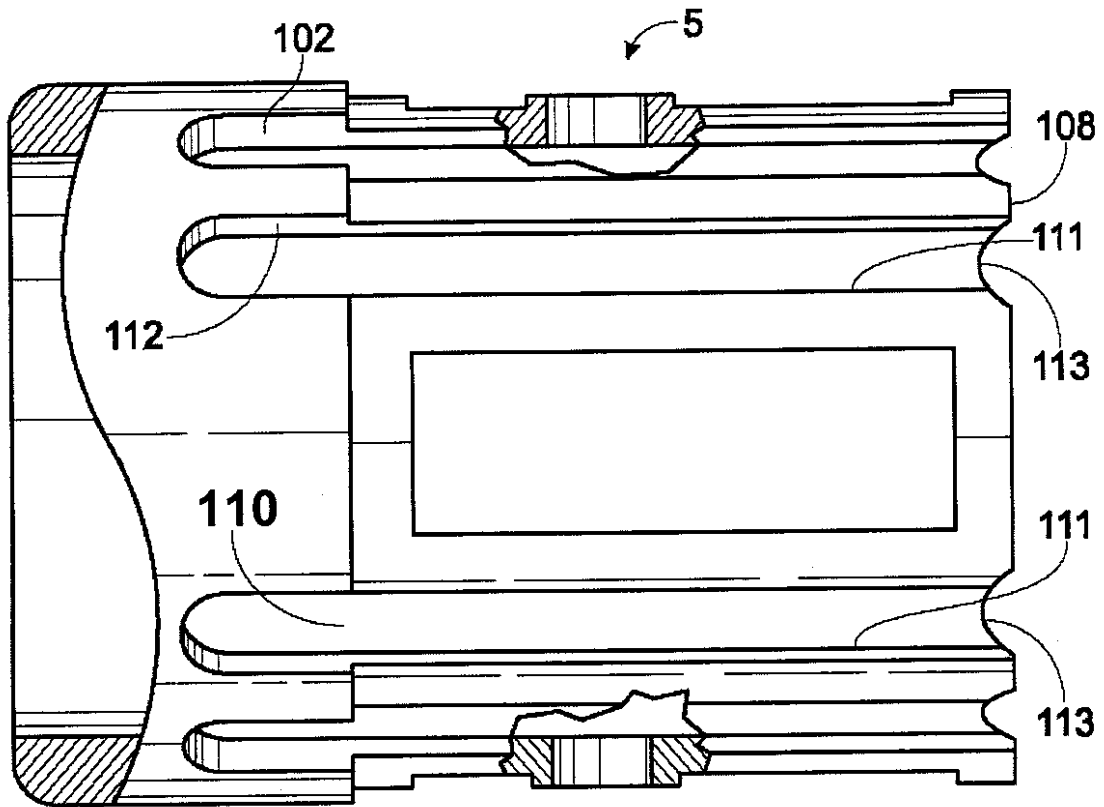
【 補 正 対 象 書 類 名 】 図 面

【 補 正 対 象 項 目 名 】 図 8

【 補 正 方 法 】 変 更

【 補 正 の 内 容 】

【 図 8 】



## 【 国際調査報告 】

INTERNATIONAL SEARCH REPORT		International application No. PCT/US03/00359		
<b>A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER</b>				
IPC(7) : A61B 1/12 US CL : 600/156,158, 127, 129 According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC				
<b>B. FIELDS SEARCHED</b>				
Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) U.S. : 600/156,157, 158, 127, 128, 129, 153, 121; 604/43				
Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched				
Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)				
<b>C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT</b>				
Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.		
X --- Y	US 5,509,892 A (BONNET) 23 April 1996 (23.04.1996), entire document.	1-4, 7, 8, 10, 20-28, 31, 32, 34-37, 40, 41 ----- 5, 6, 9, 11-19, 29, 30, 33, 38, 39		
X	US 3,850,175 A (IGLESIAS) 26 November 1974 (26.11.1974), entire document.	1-4, 7, 8, 10, 20-28, 31, 32, 34-37, 40, 41		
A	US 5,688,222 A (HLUCHY et al) 18 November 1997 (18.11.1997), entire document.	1-48		
A	US 5,807,240 A (MULLER et al) 15 September 1998 (15.09.1998), entire document.	1-48		
X	US 4,132,227 A (IBE) 02 January 1979 (02.01.1979), entire document.	42, 43, 45		
A	US 4,959,058 A (MICHELSON) 25 September 1990 (25.09.1990), entire document.	1-48		
A	US 5,320,091 A (GROSSI et al) 14 June 1994 (14.06.1994), entire document.	1-48		
<input checked="" type="checkbox"/> Further documents are listed in the continuation of Box C. <input type="checkbox"/> See patent family annex.				
* Special categories of cited documents: <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 50%; border: none;">               "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance                "E" earlier application or patent published on or after the international filing date                "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)                "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means                "P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed             </td> <td style="width: 50%; border: none;">               "T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention                "X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone                "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art                "&amp;" document member of the same patent family             </td> </tr> </table>			"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance "E" earlier application or patent published on or after the international filing date "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified) "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means "P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed	"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention "X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art "&" document member of the same patent family
"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance "E" earlier application or patent published on or after the international filing date "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified) "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means "P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed	"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention "X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art "&" document member of the same patent family			
Date of the actual completion of the international search 27 March 2003 (27.03.2003)		Date of mailing of the international search report <b>05 JUN 2003</b>		
Name and mailing address of the ISA/US Commissioner of Patents and Trademarks Box PCT Washington, D.C. 20231 Facsimile No. (703)305-3230		Authorized officer Linda C. Dvorak <i>Diane Smutz</i> Telephone No. (703) 308-0858		

**INTERNATIONAL SEARCH REPORT**

PCT/US03/00359

C. (Continuation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X, P	US 6, 358,200 B1 (GROSSI) 19 March 2002 (19.03.2002), entire document.	42-45

---

フロントページの続き

(81) 指定国 AP(GH,GM,KE,LS,MW,MZ,SD,SL,SZ,TZ,UG,ZM,ZW),EA(AM,AZ,BY,KG,KZ,MD,RU,TJ,TM),EP(AT, BE,BG,CH,CY,CZ,DE,DK,EE,ES,FI,FR,GB,GR,HU,IE,IT,LU,MC,NL,PT,SE,SI,SK,TR),OA(BF,BJ,CF,CG,CI,CM,GA,GN, GQ,GW,ML,MR,NE,SN,TD,TG),AE,AG,AL,AM,AT,AU,AZ,BA,BB,BG,BR,BY,BZ,CA,CH,CN,CO,CR,CU,CZ,DE,DK,DM,DZ,EC, EE,ES,FI,GB,GD,GE,GH,GM,HR,HU,ID,IL,IN,IS,JP,KE,KG,KP,KR,KZ,LC,LK,LR,LS,LT,LU,LV,MA,MD,MG,MK,MN,MW,M X,MZ,NO,NZ,OM,PH,PL,PT,RO,RU,SC,SD,SE,SG,SK,SL,TJ,TM,TN,TR,TT,TZ,UA,UG,US,UZ,VC,VN,YU,ZA,ZM,ZW

专利名称(译)	内窥镜流出系统		
公开(公告)号	<a href="#">JP2005525144A</a>	公开(公告)日	2005-08-25
申请号	JP2003557388	申请日	2003-01-06
[标]申请(专利权)人(译)	代理CMI公司		
申请(专利权)人(译)	代理CMI公司		
[标]发明人	ミューラーリチャード		
发明人	ミューラー リチャード		
IPC分类号	A61B1/00 A61B1/015 A61B1/12 A61B1/307 A61B18/14		
CPC分类号	A61B1/12 A61B1/00071 A61B1/00135 A61B1/307 A61B18/1485 A61B2218/002		
FI分类号	A61B1/00.300.B		
F-TERM分类号	4C061/DD01 4C061/GG14 4C061/HH57		
代理人(译)	吉田健治 石田 纯		
优先权	10/041645 2002-01-07 US		
其他公开文献	JP4290013B2		
外部链接	<a href="#">Espacenet</a>		

摘要(译)

用于医疗器械(例如内窥镜)的护套组件(16)包括外护套(30),内护套(32)和用于允许流体从外科手术部位流出的新颖装置。外护套(30)围绕内护套(32)的至少一部分设置。该组件具有位于组件尖端的外壁内的流出开口(102)。流出开口通常纵向设置在组件的远侧末端部分中,并且包括用于流出通道(100)的开口,该流出通道将流体传送到形成在外护套和内护套之间的主流出通道(70)。这是一个观点。在优选实施例中,流出开口(102)和凹槽(100)布置在整个电介质尖端元件(5)或其一部分中。

